

宁波销售多孔砖诚信企业

发布日期：2025-09-22

⑧烧结空心砖简称多孔砖，是指以页岩、煤矸石或粉煤灰为主要原料，经焙烧而成的具有竖向孔洞（孔洞率不小于25%，孔的尺寸小而数量多）的砖。其外形尺寸：长度为290 mm□240 mm□190 mm□宽度为240 mm□190 mm□180 mm□175 mm□140 mm□115 mm□高度为90 mm□

⑨黏土空心砖多为大孔，空心率大，非承重；黏土多孔砖为多个小孔，像蜂窝煤，可承重。

⑩目前在工程中应用承重空心砖和烧结多孔砖的在工程中承重的空心砖多是指烧结多孔砖，不承重的空心砖是中心大孔的空心砖。宁波销售多孔砖诚信企业

多孔砖这个产品的一个应用，将有助于减少和杜绝烧结粘土砖的生产使用，对于我们现在这种污染的环境下用来改善我们的一个环境，并且保护土地资源和推进墙体材料革新与建筑的一个节能，以及“禁实”工作的深入的一个开展都是具有十分重要的社会和经济意义，那么他的一个产品规格尺寸主要是分为下面几种，产品主规格尺寸为 240mm×115mm×90mm，然后砌筑的时候可配合使用半砖（120mm×115mm×90mm）、还有七分砖（180mm×115mm×90mm）或与主规格尺寸相同的实心砖等等很多尺寸。然后他的一个产品强度等级分为MU30和MU25□还有MU20□和MU15□和MU10这几种，那么如何选择呢，让我们来帮您选择吧，我们是宁波市北仑城通新型建材有限公司。宁波销售多孔砖诚信企业

多孔砖的优点不单单是还有生产能耗低、那么是还有节土利废、还有施工方便和体轻、强度高、保温效果好、然后是很耐久的、收缩变形比较小、外观比较规则等等的特点,根据生产材料，多孔砖可分为以下几种常见的类型，其中烧结的有黏土多孔砖、煤矸石多孔砖、页岩多孔砖、粉煤灰多孔砖，非烧结的有混凝土多孔砖等。不同材料做成的多孔砖那么是各有各的优势。那么这些不同材料做成的多孔砖该如何选择呢？让宁波市北仑城通新型建材有限公司来帮您。

多孔砖在砌筑的时候，砌体应改采用一个“三一”的砌砖法。那么我们为什么要使用这个砌筑法呢，又怎么去进行一个砌筑呢，砌体灰缝的时候应改保持一个横平和竖直，水平灰缝和竖向灰缝的厚度是应该为8-12mm的，砌体水平灰缝砂浆饱满度应该不小于80%；而竖向灰缝是可以采用加浆填灌或顶头打灰的方法，让他砂浆饱满。那么我们所需要注意的注意事项是：多孔砖在砌筑的时候是不能用水冲浆灌缝的，划缝深度应控制在5-12mm的之间。当然选择了好的厂家就可以免去这些烦恼啦，请选择宁波市北仑城通新型建材有限公司。

多孔砖的孔洞有哪些知识呢，就是说只有一个条面或者顶面能够有砌筑砂浆槽的时候，砌筑

砂浆的槽深应该大于30mm且小于40mm。砌筑砂浆槽的宽应该超过砂浆槽所在的一个砌块面宽度的50%。并且烧结多孔砖的孔洞一般来说是要和承压面进行一个垂直，并且它的单孔的尺寸比较小，孔洞相对分布合理，非孔洞部分砖体较密实，有较高的一个强度。那么通常在相同的热工性能要求下，用空心砖砌筑的墙体厚度比用实心砖砌筑的墙体减薄半砖左右，所以推广使用多孔砖和空心砖是加快我国墙体材料进步，促进我们的墙体材料工业技术进步的重要措施之一。我们也愿意推动墙体材料进步，我们是-宁波市北仑城通新型建材有限公司。宁波销售多孔砖诚信企业

宁波销售多孔砖诚信企业

多孔砖是需要进行一个加工的，加工了以后就会成为一个艺术品。那么我们在加工前应该要思考好他的一个组砌方式，那么这就有几个注意事项了，那么我们需要注意什么呢，特别注意的是一个节点处的排砖，并且我们要对应的进行一个试排。而砌筑的时候我们的一个多孔砖的孔洞是应该垂直到我们的一个受压面的，所以说多孔砖不应该砍砖，所以在有需要的时候，我们现场切割或使用少量实心配砖，或者说砌体转角处和交接处应同时砌筑。您就需要一个好的公司来帮您注意这些了，那就请找宁波市北仑城通新型建材有限公司。宁波销售多孔砖诚信企业

宁波市北仑城通新型建材有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省宁波市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领城通新型建材和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！